

**БАЛЛОН СТАЛЬНОЙ БЕСШОВНЫЙ ОДНОГОРЛОВОЙ  
ДЛЯ СЖАТЫХ И СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ  
на Рр 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>)**

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Баллоны стальные бесшовные одnogорловые (чертёжи № БДГ 01.000) максимально допустимое рабочее давление Рр 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>), для газов (группа 2) 1 -я, 2-я, 3-я и 4-я категория сосудов в соответствии с приложением 1 к ТР ТС 032/2013.**

**Производитель - ООО «Ярпожинвест» рекомендует предоставлять это Руководство всем сторонам, участвующим в продажах, транспортировке, установке и использовании баллонов нашего производства.**

Конструкция, производство и испытания баллонов в соответствии с ТУ 1411-003-61192961-2009.

Эта инструкция предназначена в качестве руководства для покупателя / владельца баллона, эксплуатирующей организации или заправочной станции, для монтажа и технического обслуживания в течение срока разрешённой эксплуатации.

**1. Сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) баллонов**

Баллоны стальные, бесшовные (сепьнометаллический) одnogорловые типа БДГ.ХХ.ХХХ, изготовлены по чертежам № БДГ 01.000, материал баллона- сталь 20 или 35 изготовлены в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 12247-80, «БАЛЛОНЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ БОЛЬШОГО ОБЪЕМА ДЛЯ ГАЗОВ на Рр 31,4 и 39,2 МПа (320 и 400 кгс/см<sup>2</sup>)», ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

-ТУ 1411 -003-61192961 -2009  
-Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013, введённым Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 №41

-ГОСТ 949-73  
Баллоны предназначены для хранения и использования газов группы 2, а также для использования в ОГНЕТУШИТЕЛЯХ для хранения и выпуска газовых огнетушащих веществ,  
-уплотнение горловины - ФУМ ЛЕНТА или ГЕРМЕТИК;  
-максимальное количество заправок - 10000;  
- требования к эксплуатации баллона - руководство по эксплуатации и обоснование безопасности;  
- требования к установке баллона - инструкция по монтажу в соответствии с проектом владельца баллона;  
- температурный диапазон эксплуатации баллона минус 40 плюс 60°С

На сферической части баллона при изготовлении, нанесены его технические данные (рис. 1):

- а) знак соответствия, наименование и обозначение типа;
- б) рабочее давление, испытательное гидравлическое давление, диапазон рабочей температуры, вместимость, вес пустого баллона, название используемого газа;
- в) наименование материала, из которого изготовлен баллон;
- г) товарный знак изготовителя ООО «Ярпожинвест»;
- д) заводской номер;
- е) дата изготовления (месяц, год) и год следующего переосвидетельствования.

Во время транспортировки резьбу защищает пластиковая пробка от загрязнения, а внутреннюю часть баллона от попадания влаги.  
Расчетный срок службы с даты изготовления - 20 лет с даты выпуска, в том числе до 2-х лет в условиях складского хранения.  
Гарантийный срок эксплуатации баллона - 2 года с даты изготовления.

**В комплект поставки баллонов входят:**  
- баллон в соответствии с договором на поставку;  
- баллоны комплектуются вентилями, по заказу потребителя вентили могут не поставляться;  
- паспорт баллона; - руководство по эксплуатации;  
- обоснование безопасности;\*  
- расчёт прочности\*  
- сведения о проведенных испытаниях (измерениях).\*  
- протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом и (или) аккредитованной испытательной лабораторией.\*

- документ о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий”  
\* Если это оговорено договором поставки

**2. Указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, Техническому обслуживанию и ремонту баллонов**

Резьба горловины баллонов выполняется в соответствии с ГОСТ 9909-81 W 19.2 или W27.8. Количество ниток в попутном профилем - не менее 7 подрад от торца горловины, на вентиле, ввинченном в горловину баллона, должно оставаться 2-5 запасных ниток.

Установка вентилей производится с применением уплотнителя или специального герметика.

Эксплуатация баллонов производится в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

Техническое освидетельствование баллонов проводится специализированными организациями, уполномоченными для проведения технического освидетельствования оборудования, работающего под избыточным давлением, в порядке, установленном нормативными правовыми актами в странах - членах Таможенного Союза и по Методике технического освидетельствования для стальных баллонов.

При техническом освидетельствовании основными проведенными испытаниями, которые обеспечивают безопасность баллона при эксплуатации являются:

- наружный и внутренний осмотр;
- контроль механических свойств;
- гидравлическое испытание пробным давлением Ррб х 1,5 (МПа);
- пневматическое испытание рабочим давлением;
- контроль требований на диаметр, длины, толщину стенки, овальность, отклонения от прямолинейности, плоскостности торцевой части, смещения кромок в сварных швах, размер поверхностных несовершенств;

Освидетельствование (испытание) баллонов проводят организации-исполнители, а также уполномоченные в установленном порядке специализированные организации, имеющие наполнительные станции (пункты наполнения) и (или) испытательные пункты (пункты проверки) при наличии у них:

- а) производственных помещений, а также технических средств, обеспечивающих возможность проведения освидетельствования баллонов;
- б) назначенных приказом лиц, ответственных за проведение освидетельствования, из числа специалистов, аттестованных в установленном порядке, и рабочих соответствующей квалификации;

а) клейма с индивидуальным шифром;  
г) производственной инструкции по проведению технического освидетельствования баллонов, устанавливающей объем и порядок проведения работ, составленной на основании методик разработчика проекта и (или) изготовителя конкретного типа баллонов.

Баллоны без шильдов и клеймения, содержащих обязательные сведения, или с табличками или клеймениями, содержащими обязательные данные, которые неразборчивы, должны быть в любом случае выведены из эксплуатации. Если баллон идентифицирован по изготовителю и серийному номеру, то это позволяет продолжать эксплуатацию баллона.  
ЗАПРЕЩАЕТСЯ проводить освидетельствование организациями, у которых нет оборудования соответствующего правилам и стандартам, действующим в РФ и в странах - членах Таможенного союза.

**3. Транспортировка баллона (баллонов)**

Баллоны транспортируют транспортом всех видов в соответствии с действующими Правилами перевозок грузов, в странах - членах Таможенного союза.

Условия транспортирования и хранения баллонов в РФ — по ГОСТ 15150 в соответствии с указанными температурными ограничениями в паспорте баллона.

**4. Назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей**

Баллоном изготовленным ООО «Ярпожинвест» устанавливаются:  
Срок службы баллона - 20 лет с даты выпуска.  
Максимальное количество заправок -10000.

По истечении срока службы или максимального количества заправок прекращается эксплуатация баллона и принимается решение об утилизации.

**5. Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии**

Критическим отказом для баллона является потеря герметичности. Контроль утечки газов проводится по величине давления манометром.

При эксплуатации баллона возможно возникновение следующих неисправностей в результате износа и механических воздействий :  
- неисправность вентили (не герметичность, поломка маховика, износ клапана вентили, деформация штока вентили);  
- механические повреждения баллона.  
- износ резьбы баллона.

Работы необходимо остановить:  
- если давление в сосуде поднялось выше допустимого; при выявлении неисправности предохранительных клапанов; при неисправности манометра; Запрещается подогревать баллоны для повышения давления.

При невозможности из-за неисправности вентилей выпустить на месте потребления газ из баллона последние должны быть возвращены на напол-

нительную станцию отдельно от пустых (порожных) баллонов с нанесением на них соответствующей временной надписи (маркировки) любым доступным способом, не нарушающей целостность корпуса баллона. Выпуск газа из таких баллонов на наполнительной станции должен быть произведен в соответствии с инструкцией, утвержденной в установленном порядке.

**6. Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии**

В случае возникновения чрезвычайных ситуаций (утечки газа) необходимо перекрыть подачу газа из баллона.

Для пожаротушения при возгорании в помещении могут применяться вода, углекислотные и пенные огнетушители, песок, земля, асбестовые кошки и другие средства пожаротушения.

**ВНИМАНИЕ ! Возможно взрыв баллона с избыточным давлением, находящегося в зоне пожара из-за сильного нагрева и повышения давления внутри баллона.**

**7. Критерии предельных состояний**

Запрещается эксплуатировать баллоны, срок освидетельствования которых истек, а также при наличии наружных повреждений (трещины, коррозия корпуса, заметные изменения формы и т.п.), неисправных вентилей, переходниках.

**8. Указания по вводу в эксплуатацию и утилизации**

Баллоны, в которых при осмотре наружной и внутренней поверхностей выявлены недопустимые дефекты, указанные в производственной инструкции по освидетельствованию (в частности, трещины, плены, вмятины, отдушины, раковины и риски глубиной более 10 % номинальной толщины стенки; надрыпы и выщерблиния; износ резьбы горловины), должны быть выбракованы.

Забракованные баллоны, независимо от их назначения, должны быть приведены в негодность (путем нанесения насечек на резьбе горловины или просверливания отверстий на корпусе), исключающую возможность их дальнейшего использования, и утилизированы.

**9. Сведения о квалификации обслуживающего персонала**

Эксплуатирующая организация и персонал, обслуживающий баллоны, должны удовлетворять требованиям ФНП к организациям, осуществляющим эксплуатацию оборудования под давлением и к работникам этих организаций.

Персонал, обслуживающий баллоны, обязан знать и выполнять требования настоящего руководства, а также руководства по эксплуатации установок, составной частью которых является баллон, и других руководящих документов, регламентирующих правила эксплуатации сосудов, работающих под давлением. Обслуживающий персонал должен пройти инструктаж и быть допущен к работе.

Работники, непосредственно связанные с эксплуатацией баллонов под давлением, должны:

- а) пройти в установленном порядке аттестацию (специалисты) по промышленной безопасности, в том числе проверку знаний требований ФНП при работе с оборудованием, работающим под избыточным давлением, и не нарушать требования промышленной безопасности в процессе выполнения работ;
- б) соответствовать квалификационным требованиям (рабочие) и иметь выданное в установленном порядке удостоверение на право самостоятельной работы по соответствующим видам деятельности и не нарушать требования производственных инструкций;
- в) знать критерии работоспособности эксплуатируемого оборудования под давлением, контролировать соблюдение технологического процесса и приоснавливать работу оборудования в случае возникновения угрозы аварийной ситуации, информируя об этом своего непосредственного руководителя;
- г) при обнаружении повреждений оборудования под давлением, которые могут привести к аварийной ситуации или свидетельствуют о неработоспособном состоянии оборудования, не приступать к работе до приведения оборудования под давлением в работоспособное состояние;
- д) не приступать к работе или прекратить работу в условиях, не обеспечивающих безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, и в случаях выявления отступлений от технологического процесса и недопустимого повышения (понижения) значений параметров работы оборудования под давлением;
- е) действовать в соответствии с требованиями, установленными инструкциями, в случаях возникновения аварий и инцидентов при эксплуатации оборудования под давлением.

**10. Утилизация**

Утилизация баллонов должна осуществляться в порядке, установленном законодательством Российской Федерации (РФ) в области промышленной безопасности, в соответствии с требованиями законодательства РФ в области охраны окружающей среды.

После браковки с приведением сосуда в негодность, он утилизируется в принятом в организации - Заказчике порядке в соответствии с действующим экологическим законодательством на территории РФ Федерального закона « Об отходах производства и потребления » от 24.06.1998г № 89 - ФЗ и приказом Росприроднадзора от 18.07.2014 № 445 «Об утверждении федерального классификационного каталога отходов» (Зарегистрировано в Минюсте России 01.08.2014 № 33393).

**11. Наименование, местонахождение и контактную информацию изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера**

ООО «Ярпожинвест», 150034, Я.р-область, ул.Спартакoвская, д.1 «Д», тел. 8 (4852) 67-96-01 (многоканальный)  
www.yarpoinvest.ru



**ОГНЕТУШИТЕЛИ CO<sub>2</sub>  
(УГЛЕКИСЛОТНЫЕ) ПЕРЕНОСНЫЕ**

**ОУ-1 ВСЕ-01, ОУ-2 ВСЕ-01, ОУ-3 ВСЕ-01,  
ОУ-5 ВСЕ-01, ОУ-6 ВСЕ-01, ОУ-7 ВСЕ-01,  
ОУ-8 ВСЕ-01**

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ПАСПОРТ**

Ярославль, 2018

**1. Назначение изделия**

Огнетушители CO<sub>2</sub> (углекислотные) предназначены для тушения загораний различных веществ, горение которых не может происходить без доступа воздуха, загораний на электрифицированном железнодорожном и городском транспорте, электроустановок, находящихся под напряжением до 10 кВ, загораний в музеях, картинных галереях вычислительных центрах и т.д.

**2. Технические характеристики** Табл.1

Наименование показателя	Нормативные значения показателей огнетушителя							
	ОУ-1	ОУ-2	ОУ-3	ОУ-5	ОУ-6	ОУ-7	ОУ-8	
1. Вместимость корпуса не менее, л	1,5	2,9	4,3	7,2	8,7	11,6	11,6	
2. Масса заряда двуокиси углерода, кг	1-0,05	2-0,1	3-0,15	5-0,25	6-0,3	7-0,3	8-0,4	
3. Огнетушащая способность по классам пожаров не ниже: - модельный очаг класса В	13В	21В	34В	55В	70В	70В	70В	
4. Диапазон температур эксплуатации, °С	-40 +50	-40 +50	-40 +50	-40 +50	-40 +50	-40 +50	-40 +50	
5. Длина струи ОТВ, м не менее	2	2	3	3	3	3	3	
6. Продолжительность приведения в действие огнетушителя с, не более	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
7. Продолжительность подачи ОТВ, м, не менее	6	6	8	8	10	10	10	
8. Рабочее давление в корпусе, МПа, при 19±20°С	5,88	5,88	5,88	5,88	5,88	5,88	5,88	
9. Величина утечи в год, г Не более	50	50	50	50	50	50	50	
10. Масса брутто огнетушителя, не более, кг	4,5	7,7	10,5	13,5	16,4	18,3	20	
11. Шланг с расструбом	-	-	-	+	+	+	+	
12. Расструб с выкидной трубкой	+	+	+	-	-	-	-	
13. Транспортировочная тележка	-	-	-	-	-	-	+/+	
14. Руководство по эксплуатации (паспорт)	+	+	+	+	+	+	+	
15. Назначенный срок службы огнетушителя, лет, не менее	10	10	10	10	10	10	10	

**3. Огнетушитель состоит из:**

- стального корпуса;
- запорно-пускового устройства;
- расструб или шланг с расструбом (см. Табл. 1);
- транспортировочная тележка ОУ-8, (ОУ-7 по желанию заказчика)

**4. Устройство и принцип работы огнетушителя**

Работа углекислотного огнетушителя основана на вытеснении заряда двуокиси углерода под воздействием давления, создаваемого насыщенным паром двуокиси углерода.

Двуокись углерода, попадая в зону горения, понижает концентрацию кислорода, охлаждает горячие предметы, в результате горение прекращается.

**5. Порядок работы огнетушителя во время тушения пожара**

- Способ приведения огнетушителя в действие и его применения указаны на этикетке, помещенной на корпусе баллона.
- Перед тушением пожара убедитесь, что огнетушитель заполнен ОТВ (двуокись азота)
- При тушении пожара необходимо подвести огнетушитель к очагу горения (не ближе чем на 2 метра, подходить к очагу нужно с наветренной стороны).
- Сорвать пломбу, выдернуть чеку
- Снять и размотать шланг и направить расструбу на очаг горения, целясь в основание пламени, нажать рычаг запорно-пускового устройства и начать тушение пожара, приближаясь по мере тушения, но не заступая вовнутрь очага.

**6. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и меры безопасности**

- Огнетушитель необходимо размещать в легкодоступных и заметных местах, где исключено попадание на него осадков, прямых солнечных лучей или нагрев огнетушителя выше 50°С.
- Эксплуатация огнетушителя без чеки и пломбы завода изготовителя или организации, производившей перезарядку огнетушителя, не допускается.
- При тушении электрооборудования, находившегося под напряжением, не допускается подводить расструбу или корпус огнетушителя к открытым токоведущим частям или пламени ближе чем на 2 метра. Огнетушителями можно тушить оборудование под напряжением не выше 10кВ.
- Необходимо соблюдать осторожность при выпуске заряда двуокиси углерода из расструбы, т.к. температура поверхности расструбы с шлангом снижается до -60-70°С.
- После применения огнетушитель следует как можно быстрее отправить на перезарядку, заменив его однотипным резервным огнетушителем.
- Ежегодно необходимо проводить контрольное взвешивание огнетушителя при первоначальной установке и не реже одного раза в год. Допустимая утечка заряда двуокиси углерода – не более 50 г в год. Перезарядка и техническое обслуживание огнетушителя должны проводиться не реже 1 раза в 5 лет специализированными организациями, имеющими лицензию на данный вид деятельности, с использованием специальной зарядной станции. Производить пересвидетельствование баллона через 10 лет. Транспортирование огнетушителей разрешено всеми видами транспорта и на любые расстояния.

**7. Гарантийные обязательства**

- Изготовитель гарантирует соответствие огнетушителя требованиям ТУ 4854-003-61192961-2010 ГОСТ Р 51057-2001 при соблюдении потребителем правил эксплуатации и хранения огнетушителя, изложены в технических условиях и настоящем руководстве.
- Гарантийный срок эксплуатации огнетушителя – 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
- Предприятие-изготовитель не несет ответственности в случае несоблюдения торгующей организацией или владельцем огнетушителя правил хранения, транспортировки и эксплуатации огнетушителя, утери паспорта или отсутствия пломбы завода-изготовителя на запорно-пусковом устройстве огнетушителя, при проведении работ по перезарядке и техническому обслуживанию огнетушителей в организациях, не имеющих лицензий на проведение данных работ.

**8. Свидетельство о приеме огнетушителя**

Огнетушитель углекислотный марки ОУ-1-ВСЕ-01, ОУ-2-ВСЕ-01, ОУ-3-ВСЕ-01, ОУ-5-ВСЕ-01, ОУ-6-ВСЕ-01, ОУ-7-ВСЕ-01, ОУ-8-ВСЕ-01, соответствует ТУ 4854-003-61192961-2010 ГОСТ Р 51017-2009 и признан годным к эксплуатации.

**9. Сведения о транспортировании и хранении огнетушителя**

Сведения о транспортировании и хранении углекислотного огнетушителя соответствуют сведениям о транспортировании и хранении баллона (п.3 паспорта на баллон).

Штамп ОТК

Дата выпуска и модель огнетушителя указаны на этикетке.

Завод-изготовитель: ООО «Ярпожинвест»

Россия, 150040, г. Ярославль, ул. Спартаковская, д. 1Д.  
тел.: (4852) 67-96-01 (многоканальный)

Представительство в России: ООО «НПО «Русарсенал», г. Москва.  
Тел./факс (495) 781-62-42



Адрес предприятия: 150034 Ярославль, а/я 33  
Факс (4852) 67-96-01 (многоканальный)  
Тел. (4852) 67-96-01 (многоканальный)  
sales@yarpozhinvest.ru www.yarpozhinvest.ru



**БАЛЛОН СТАЛЬНОЙ БЕСШОВНЫЙ ОДНОГОРЛОВОЙ  
ДЛЯ СЖАТЫХ И СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ  
на Рр 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>)**

заводской номер



**ПАСПОРТ**

Паспорт баллона разработан и включает в себя информацию в соответствии с требованиями п.22 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013. Гл. XII Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

Ярославль, 2018

**БАЛЛОН СТАЛЬНОЙ БЕСШОВНЫЙ ОДНОГОРЛОВОЙ  
ДЛЯ СЖАТЫХ И СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ  
на Рр 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ПАСПОРТ**

**1. Общие сведения**

Наименование и адрес изготовителя: ООО «Ярпожинвест», 150037, г.Ярославль, ул. Спартаковская, д. 1 «Д», тел.: 8 (4852) 67-96-01 (многоканальный)  
Тип баллона (чертеж) БГ 01.000.  
Среды, для которой предназначен баллон – газы сжатые группы 2

**2. Сведения о технических характеристиках и параметрах**

	ОУ-1	ОУ-2	ОУ-3	ОУ-5	ОУ-6	ОУ-7	ОУ-8
Модель баллона	БДГ 1,150,192	БДГ 2,150,192	БДГ 3,150,192	БДГ 5,150,192	БДГ 6,150,192	БДГ 7,150,192	БДГ 8,150,192
Рабочее давление (Р)	150 кгс/см <sup>2</sup>						
Расчетное давление	не менее 360 кгс/см <sup>2</sup>						
Пробное давление (П)	225 кгс/см <sup>2</sup>						
Диаметр (D), мм	89	108	133	133	133	133	133
Толщина стенки (S), мм	3,5	4	4	4	4	4	4
Высота (L), мм	310±6	405±6	390±6	630±6	725±6	855±6	855±6
Материал баллона	ст20	ст20	ст35	ст35	ст35	ст35	ст35
Вместимость, л не менее	1,44	2,78	4,12	6,91	8,05	9,7	9,7
Масса наполненного баллона, кг	2,5±10%	4,4±10%	5,7±10%	8,5±10%	9,7±10%	11,3 ±10%	11,3±10%
Разъём по горловине	W 19,2 или W 27,8						
Уплотнение в горловине	Герметик или ФУМ						
Температурный диапазон эксплуатации	от -40°С до +60°С						
Максимально количество заправок	10 000						
Расчетный срок службы	20 лет						
Маркировочная окраска баллона	В соответствии с Приложением 3 РТ ТС 032/2013 Красная*						

\*При использовании в огнетушителе

На верхней сферической части каждого баллона нанесена маркировка (смотри рис. 1), содержащая следующую информацию:

- наименование и (или) обозначение типа, марки, модели баллона;
- параметры и характеристики, влияющие на безопасность (рабочее и пробное давление, масса порошкового баллона, вместимость баллона);
- наименование материала, из которого изготовлен баллон
- товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- дата изготовления (производства) и год следующего освидетельствования.
- знак ЕАС

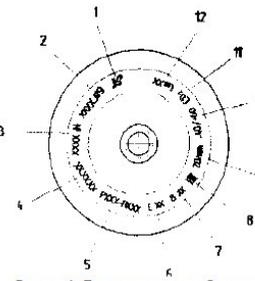


Рисунок 1 - Пример маркировки баллона

- Товарный знак предприятия-изготовителя;
- Модель баллона;
- Заводской номер баллона;
- Дата (месяц и год) изготовления и год следующего освидетельствования;
- Рабочее давление и проверочное давление, кгс/см<sup>2</sup>;
- Вместимость баллона, л;
- Масса баллона пустого, кг;
- Знак ЕАС;
- Срок службы баллона;
- Температурный диапазон эксплуатации, °С;
- Газ для которого предназначен баллон;
- Материал из которого изготовлен баллон.

Основные параметры и размеры баллонов соответствуют указанным на рис. 2. Гарантийный срок службы - 2 года с даты выпуска, (при условии соблюдения Потребителем требований безопасности ТР ТС 032/2013 и Федеральные нормы и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых ис-

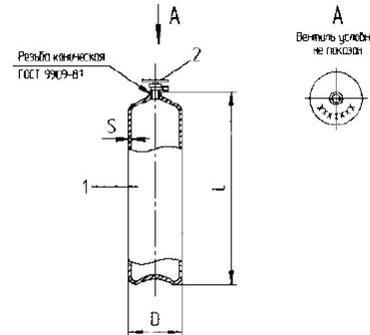


Рис. 2. Общий вид баллона

1 - баллон, 2-вентиль, вид А-место нанесения маркировки, L- высота баллона, D-диаметр баллона, S-толщина стенки

пользуется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНИП), утв. Пр.№116 от 25.03.2014 г. и зарегистрированное Министром РФ №32326 от 19.05.2014 г. настоящего паспорта и руководства по эксплуатации.

**3. Требования к транспортированию и хранению баллона**

Транспортирование осуществляется в соответствии с требованиями нормативных правовых актов и международных соглашений, действующих на территории Российской Федерации и может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах без ограничения дальности перевозок при соблюдении правил перевозок грузов для конкретного вида транспорта. При транспортировании и хранении баллонов должны быть обеспечены все условия, предохраняющие их от механических повреждений, воздействия влаги и агрессивных сред в соответствии с п.5 ГОСТ 949-73. Хранение баллонов - по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150. Во время транспортировки резьбу защищают пластиковая пробка от загрязнения, а внутреннюю часть баллона от попадания влаги.

**4. Требования к установке баллона**

Баллон должен устанавливаться в специально приспособленных местах, обеспечивающих защиту от прямого воздействия солнечного излучения, атмосферных осадков и исключая попадание на баллон агрессивных сред и прямых солнечных лучей. При эксплуатации баллонов не допускается применение сварки для крепления баллонов.

**5. Требования к эксплуатации баллона**

Эксплуатация баллонов должна осуществляться в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» разд. XII.

Остаточное давление газа в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>).

- Не допускается наполнение газом баллонов, у которых:
- истек срок назначенного освидетельствования, срок службы (коли-чество заправок), установленные изготовителем;
  - истек срок проверки пористой массы;
  - неисправен вентиль;
  - отсутствуют надлежащая окраска или надписи;
  - отсутствует избыточное давление газа.

Наполнение баллонов, в которых отсутствует избыточное давление газов, проводят после предварительной их проверки в соответствии с инструкцией наполнительной станции.

Баллоны, у которых при осмотре поверхности выявлены вмятины, отдельные раковины и риски глубиной более 0,5 мм на цилиндрической поверхности и глубиной более 1 мм на днищах, надрыбы и износ резьбы, а также отсутствуют некоторые паспортные данные, должны быть забракованы.

Более подробно требования к эксплуатации баллона изложены в руководстве по эксплуатации и обоснование безопасности баллона

**6. Иные сведения, обеспечивающие безопасность эксплуатации баллона**

Таблица 1 Журнал учета заправок баллона (образец)

Дата заправки	Заводской номер баллона	Количество заправок баллона	Ф.И.О. подпись

Учет количества заправок и установок ЗПУ баллона ведётся эксплуатирующей организацией и заполняется организациями имеющие соответственные полномочия с действующим законодательством РФ. Баллон изготовлен в полном соответствии с ТР ТС 032/2013, ГОСТ 949-73 и ТУ 1411-003-61192961-2009. Баллон признан годным для хранения, транспортирования и использования сжатых и сжиженных газов.

**7. Комплектность поставки**

- Баллон - 1 шт.  
ЗПУ при установке производителем:
- паспорт оборудования;
  - копия обоснования безопасности;
  - чертеж общего вида;
  - паспорта предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектной документацией);
  - расчет пропускной способности предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектной документацией);
  - расчет на прочность оборудования;
  - руководство (инструкция) по эксплуатации;
  - чертежи, схемы, расчеты и другая документация в соответствии с договором поставки (контракта).

**Свидетельство о приеме**

Баллон изготовлен в соответствии с черт. БДГ01.000 и ГОСТ 949, по ТУ 1411-003-61192961-2009. действующей заводской технической документацией, соответствующей требованиям безопасности по ТР ТС 032/2013 принят и признан годным для работы с указанными характеристиками и условиями.



Начальник ОТК